

2020年 2月度

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表



様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町船附1479

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						α	
		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	許容差	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
20-3.2	良		8.3	8.2		2.9	2.8		19.3	19.2	35以上	129	98		37
* 24-3.2 片	良		7.9	7.8		3.0	2.9		23.9	23.8	35以上	107	86		38
25-3.2	良		7.3	7.2		2.5	2.4		24.7	24.6	35以上	118	90		39
* 28-3.2	良		7.4	7.4		2.6	2.6		27.6	27.6	35以上	89	68		43
* 30-2.6 片	良		8.6	8.4		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	111	78		53
30-3.2	良		8.3	8.2		2.7	2.7		29.4	29.2	35以上	106	83		50
30-3.2 片	良	7.0	8.4	8.3	2.0	2.6	2.6		29.1	29.0	35以上	110	76	30	53
30-4	良	以上	8.3	8.2	以上	2.8	2.7	±1.0	29.5	29.5	40以上	106	87	以上	50
30-5 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	105	92		47
30-6	良		8.8	8.7		2.9	2.8		29.2	29.0	54以上	98	73		48
* 35-2.6 片	良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	100	80		52
35-3.2	良		8.4	8.4		2.7	2.6		34.7	34.6	35以上	99	72		52
35-3.2 片	良		8.2	8.1		2.9	2.8		34.5	34.3	35以上	99	82		49
35-4	良		8.0	7.9		2.8	2.8		34.6	34.4	40以上	89	66		52
35-5 片	良		8.7	8.6		3.3	3.1		34.2	34.0	49以上	111	88		52
35-6	良		9.1	9.1		3.5	3.4		34.2	34.1	54以上	128	109		52
* 35-D10 片	良		9.3	9.3		3.5	3.5		33.3	32.4	59以上	173	159		36
40-3.2	良		8.7	8.5		3.2	3.1		39.1	39.0	35以上	113	95		53
40-4	良		8.9	8.8		2.8	2.7		39.5	39.4	40以上	139	120		53
40-5	良		8.8	8.8		2.9	2.9		39.5	39.4	49以上	114	96		49
40-5 片	良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	116	108		53
40-6	良		8.9	8.8		2.8	2.7		39.2	39.0	54以上	162	145		53
40-D6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.8	39.7	54以上	155	139		52
40-D10	良		10.9	10.8		4.1	4.0		39.2	39.1	59以上	165	152		47
40-D10 片	良		10.9	10.8		3.8	3.7		39.2	39.0	59以上	160	147		39
45-3.2	良		8.5	8.3		3.4	3.2		43.8	43.7	35以上	129	110		53
45-4	良		10.3	10.2		3.7	3.6		44.6	44.5	40以上	131	102		53
45-5 片	良		10.0	9.8		4.2	4.1		44.4	44.3	49以上	128	108		48
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.7	3.6		44.2	44.1	54以上	124	105	35	56
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.8	43.6	59以上	167	140	以上	45
45-D13 片	良		9.8	9.7		4.2	4.0		43.5	43.4	79以上	189	170		44
50-3.2	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.1	49.1	35以上	150	122		42
50-4	良		10.9	10.9		3.1	3.0		49.2	49.2	40以上	158	117		42
50-5	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.4	49.4	40以上	149	118		42
50-5 片	良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	88	66		47
50-6	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.4	49.4	54以上	137	109		43
50-D6	良		10.9	10.9		3.1	3.1		49.5	49.3	54以上	160	131		43

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差						mm			圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d			J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	α 測定値
		J I S 規格値	測定値 最大	測定値 最小	J I S 規格値	測定値 最大	測定値 最小	J I S 許容差	測定値 最大	測定値 最小		J I S 規格値	測定値 最大		
50-D10	良	8.0 以上	12.4	12.4	2.5 以上	4.4	4.4	±2.0	48.8	48.8	59以上	206	189	35 以上	47
50-D10 片	良		11.6	11.3		5.0	4.8		48.9	48.8	59以上	258	221		47
50-D13 片	良		11.9	11.7		5.5	5.3		48.6	48.3	79以上	272	253		46
60-6 片	良	9.0 以上	10.0	9.8	3.0 以上	4.4	4.3	±2.5	59.2	59.1	54以上	179	142	35 以上	54
60-D10	良		13.4	13.2		5.7	5.6		59.6	59.5	59以上	184	139		53
60-D10 片	良		11.4	11.2		6.2	6.1		58.4	58.1	59以上	162	130		53
60-D13 片	良		11.4	11.4		6.3	6.0		58.4	58.1	79以上	152	110		52
70-4	良		11.7	11.6		4.1	4.0		69.5	69.4	40以上	213	201		46
70-5	良		11.8	11.5		4.3	4.3		69.7	69.5	49以上	228	211		46
70-6	良		14.0	13.9		4.0	3.9		69.5	69.4	54以上	243	208		46
70-D6	良		11.9	11.8		4.1	4.0		69.5	69.3	54以上	220	204		46
70-D10	良		13.7	13.7		6.2	5.9		69.1	68.9	59以上	284	261		56
70-D10 片	良		12.6	12.5		6.9	6.8		69.0	68.9	59以上	312	285		56
70-D13 片	良		12.9	12.7		7.3	7.1		68.4	68.2	79以上	258	236		55
80-4	良		13.8	13.8		3.7	3.6		79.4	79.3	40以上	254	237		49
80-5	良		13.9	13.8		3.9	3.8		79.1	79.0	49以上	280	249		49
80-6	良		13.9	13.8		4.1	4.0		79.2	79.1	54以上	246	224		49
80-D6	良		13.8	13.7		4.0	3.9		79.1	79.0	54以上	254	220		49
80-D10 片	良		13.3	13.2		7.3	7.2		78.8	78.7	59以上	249	220		61
90-6	良		13.8	13.6		5.8	5.7		89.8	89.6	54以上	175	152		61
90-D10	良	19.9	19.8	5.8	5.6	89.9	89.8	59以上	180	155	60				
90-D13	良	19.9	19.9	5.9	5.8	92.0	92.0	79以上	171	152	59				
*100-6	良	14.8	14.8	7.6	7.5	98.2	98.0	54以上	331	308	53				
*100-D6	良	14.7	14.7	7.8	7.8	99.2	99.0	54以上	348	312	56				
*100-D10	良	19.7	19.7	7.4	7.4	99.3	99.2	59以上	352	326	55				
*100-D13	良	19.7	19.7	7.4	7.3	99.4	99.2	79以上	351	322	54				
*100-D16	良	24.7	24.6	8.0	8.0	99.8	99.7	98以上	372	356	54				
*100-D19	良	24.7	24.6	7.8	7.8	98.8	98.7	118以上	384	354	53				
*100-D22	良	24.9	24.8	8.0	7.9	99.9	99.8	118以上	382	369	51				
重50-4	良	8.0 以上	11.5	11.4	2.5 以上	2.7	2.7	±2.0	49.8	49.7	40以上	213	192	35 以上	45
重50-5	良		11.6	11.4		2.9	2.8		49.8	49.6	49以上	234	185		44
重50-6	良		11.4	11.3		2.8	2.7		49.9	49.9	54以上	231	201		44
重50-D6	良		11.5	11.4		3.0	2.9		49.6	49.5	54以上	218	189		44
重60-4	良	9.0 以上	11.8	11.6	3.0 以上	3.5	3.4	±2.5	59.9	59.8	40以上	187	165	35 以上	56
重60-5	良		12.9	12.8		3.9	3.8		59.9	59.8	49以上	280	245		51
重60-6	良		12.7	12.6		3.8	3.7		59.3	59.2	54以上	279	245		51
重60-D6	良		12.9	12.8		4.0	3.9		59.6	59.5	54以上	267	243		51
備考															
1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。															
2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。 なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。															
3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。															
4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。															
5.*は、当社規格品です。															
6.重は重量用。															
7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。															