

2019年 11月度

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町船附1479



項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%				
		a			b			d			J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	α			
		J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	測定値		許容差	測定値			J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	測定値		
			最大	最小		最大	最小		最大	最小			最大			最小	最大	最小
20-3.2	良		8.3	8.2		2.9	2.8		19.3	19.2	35以上	124	96			37		
* 24-3.2	片良		7.9	7.8		3.0	2.9		23.9	23.8	35以上	110	85			38		
25-3.2	良		7.3	7.2		2.5	2.5		24.6	24.4	35以上	117	85			39		
* 28-3.2	良		7.4	7.4		2.6	2.6		27.6	27.6	35以上	90	72			43		
* 30-2.6	片良		8.6	8.4		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	113	84			53		
30-3.2	良		8.3	8.2		2.7	2.7		29.4	29.2	35以上	109	84			50		
30-3.2	片良	7.0	8.1	8.0	2.0	2.7	2.6		29.1	29.0	35以上	116	81	30		53		
30-4	良	以上	8.3	8.1	以上	2.8	2.7	±1.0	29.5	29.4	40以上	107	86	以上		50		
30-5	片良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	110	90			47		
30-6	良		8.8	8.7		2.9	2.8		29.2	29.0	54以上	101	81			48		
* 35-2.6	片良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	98	78			52		
35-3.2	良		8.4	8.4		2.7	2.6		34.7	34.6	35以上	106	78			52		
35-3.2	片良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.6	34.5	35以上	105	86			49		
35-4	良		8.0	7.9		2.9	2.6		34.6	34.5	40以上	98	72			52		
35-5	片良		8.7	8.6		3.3	3.1		34.2	34.0	49以上	121	89			52		
35-6	良		9.1	9.1		3.5	3.4		34.2	34.1	54以上	132	102			52		
* 35-D10	片良		9.3	9.3		3.5	3.5		32.1	32.0	59以上	176	148			36		
40-3.2	良		8.8	8.7		3.2	3.1		39.1	39.0	35以上	118	93			53		
40-4	良		8.9	8.8		2.8	2.7		39.5	39.4	40以上	122	104			53		
40-5	良		8.8	8.8		2.9	2.9		39.5	39.4	49以上	113	96			49		
40-5	片良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	127	99			53		
40-6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.5	39.3	54以上	159	137			53		
40-D6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.8	39.7	54以上	162	138			52		
40-D10	良		10.9	10.8		4.1	4.0		39.2	39.1	59以上	167	142			47		
40-D10	片良		10.9	10.8		3.9	3.7		39.2	39.0	59以上	160	145			39		
45-3.2	良		8.5	8.4		3.4	3.2		43.8	43.6	35以上	130	104			53		
45-4	良		10.3	10.2		3.7	3.6		44.6	44.5	40以上	131	108			53		
45-5	片良		10.0	9.8		4.2	4.1		44.4	44.3	49以上	131	110			48		
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.7	3.6		44.2	44.1	54以上	125	101	35		56		
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.6	43.5	59以上	160	141	以上		45		
45-D13	片良		9.8	9.7		4.2	4.0		43.5	43.4	79以上	184	169			44		
50-3.2	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.1	49.1	35以上	152	126			42		
50-4	良		10.9	10.9		3.1	3.0		49.2	49.2	40以上	160	121			42		
50-5	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.4	49.4	40以上	151	122			42		
50-5	片良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	92	71			47		
50-6	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.4	49.4	54以上	138	110			43		
50-D6	良		10.9	10.9		3.1	3.1		49.5	49.3	54以上	163	132			43		

2019年 11月度

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a		b		d		J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	測定値
		J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 許容差	最大 最小		最大 最小	最大 最小					
50-D10	良		12.4 12.4		4.4 4.4		48.8 48.8	59以上	209 187		47				
50-D10片	良	8.0	11.6 11.6	2.5	5.0 4.8	±2.0	48.9 48.8	59以上	254 222	35	47				
50-D13片	良	以上	11.9 11.7	以上	5.5 5.3		48.6 48.3	79以上	274 255	以上	46				
60-6片	良		10.2 10.0		4.4 4.3		59.2 59.1	54以上	178 140		54				
60-D10	良		13.5 13.3		5.7 5.6		59.6 59.5	59以上	185 137		53				
60-D10片	良		11.4 11.2		6.2 6.0		58.4 58.1	59以上	161 130		53				
60-D13片	良		11.4 11.4		6.3 6.0		58.4 58.1	79以上	148 103		52				
70-4	良		11.7 11.6		4.1 4.0		69.5 69.4	40以上	210 197		46				
70-5	良		11.7 11.5		4.3 4.3		69.7 69.5	49以上	224 213		46				
70-6	良		14.0 13.9		4.0 3.9		69.5 69.4	54以上	238 208		46				
70-D6	良		11.9 11.8		4.1 4.0		69.5 69.3	54以上	221 203		46				
70-D10	良		13.7 13.7		6.2 5.9		69.1 68.9	59以上	284 260		56				
70-D10片	良	9.0	12.6 12.5	3.0	6.9 6.8	±2.5	69.0 68.9	59以上	310 287	35	56				
70-D13片	良	以上	12.9 12.7	以上	7.3 7.1		68.4 68.2	79以上	264 239	以上	55				
80-4	良		13.8 13.8		3.7 3.6		79.4 79.3	40以上	267 238		49				
80-5	良		13.9 13.8		3.9 3.8		79.1 79.0	49以上	278 256		49				
80-6	良		13.9 13.8		4.1 4.0		79.2 79.1	54以上	242 219		49				
80-D6	良		13.8 13.7		4.0 3.9		79.1 79.0	54以上	239 221		49				
80-D10片	良		13.3 13.2		7.3 7.2		78.8 78.6	59以上	252 224		61				
90-6	良		13.8 13.6		5.8 5.7		89.8 89.6	54以上	173 148		61				
90-D10	良		19.9 19.8		5.8 5.6		89.9 89.8	59以上	180 157		60				
90-D13	良		19.9 19.9		5.9 5.8		92.0 92.0	79以上	175 149		59				
*100-6	良		14.8 14.8		7.6 7.5		98.2 98.0	54以上	328 306		53				
*100-D6	良		14.7 14.7		7.8 7.8		99.2 99.0	54以上	340 312		56				
*100-D10	良		19.7 19.7		7.4 7.4		99.3 99.2	59以上	359 330		55				
*100-D13	良		19.7 19.7		7.4 7.3		99.4 99.2	79以上	351 325		54				
*100-D16	良		24.7 24.6		8.0 8.0		99.8 99.7	98以上	370 357		54				
*100-D19	良		24.7 24.6		7.8 7.8		98.8 98.7	118以上	382 350		53				
*100-D22	良		24.9 24.8		8.0 7.9		99.9 99.8	118以上	385 354		51				
重50-4	良		11.5 11.3		2.7 2.7		49.8 49.8	40以上	215 190		45				
重50-5	良	8.0	11.6 11.4	2.5	2.9 2.8	±2.0	49.8 49.6	49以上	232 189	35	44				
重50-6	良	以上	11.4 11.3	以上	2.8 2.7		49.9 49.9	54以上	235 202	以上	44				
重50-D6	良		11.5 11.4		3.0 2.9		49.6 49.5	54以上	215 190		44				
重60-4	良		11.8 11.7		3.5 3.4		60.0 59.7	40以上	182 168		56				
重60-5	良	9.0	12.9 12.8	3.0	3.9 3.8	±2.5	59.9 59.8	49以上	283 246	35	51				
重60-6	良	以上	12.7 12.6	以上	3.8 3.7		59.3 59.2	54以上	280 245	以上	51				
重60-D6	良		12.9 12.8		4.0 3.9		59.7 59.4	54以上	265 243		51				
備考	<p>1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ)の規定に準拠したものである。</p> <p>2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。 なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。</p> <p>3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。</p> <p>4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。</p> <p>5.*は、当社規格品です。</p> <p>6.重は重量用。</p> <p>7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。</p>														