

2019年 7月度

## 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町船附1479



項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						$\alpha$	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 許容差	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
20-3.2	良		8.2	8.1		2.9	2.8		19.3	19.2	35以上	124	96		37
* 24-3.2 片	良		7.9	7.7		3.0	2.9		24.0	23.8	35以上	110	85		38
25-3.2	良		7.4	7.2		2.5	2.5		24.6	24.4	35以上	117	85		39
* 28-3.2	良		7.4	7.4		2.6	2.6		27.6	27.6	35以上	90	72		43
* 30-2.6 片	良		8.6	8.4		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	113	84		53
30-3.2	良		8.4	8.3		2.6	2.5		29.1	29.0	35以上	109	84		50
30-3.2 片	良	7.0 以上	8.1	8.0	2.0 以上	2.7	2.6		29.1	29.0	35以上	116	81	30 以上	53
30-4	良		8.3	8.2		2.8	2.7	$\pm 1.0$	29.5	29.5	40以上	107	86		50
30-5 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	110	90		47
30-6	良		8.8	8.7		2.9	2.8		29.2	29.0	54以上	101	81		48
* 35-2.6 片	良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	98	78		52
35-3.2	良		8.4	8.4		2.7	2.6		34.7	34.6	35以上	106	78		52
35-3.2 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.6	34.5	35以上	105	86		49
35-4	良		8.0	7.9		2.9	2.8		34.5	34.4	40以上	98	72		52
35-5 片	良		8.7	8.6		3.3	3.1		34.2	34.0	49以上	121	89		52
35-6	良		9.1	9.0		3.5	3.3		34.2	34.0	54以上	132	102		52
* 35-D10 片	良		9.3	9.3		3.5	3.5		32.1	32.0	59以上	176	148		36
40-3.2	良		8.8	8.7		3.2	3.1		39.1	39.0	35以上	118	93		53
40-4	良		8.9	8.8		2.8	2.7		39.5	39.4	40以上	122	104		53
40-5	良		8.8	8.7		2.9	2.8		39.5	39.4	49以上	113	96		49
40-5 片	良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	127	99		53
40-6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.5	39.3	54以上	159	137		53
40-D6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.5	39.3	54以上	162	138		52
40-D10	良		11.0	10.9		4.1	4.0		39.2	39.1	59以上	167	142		47
40-D10 片	良		10.9	10.8		3.6	3.5		39.2	39.0	59以上	160	145		39
45-3.2	良		8.6	8.5		3.4	3.2		44.0	43.8	35以上	130	104		53
45-4	良		10.3	10.2		3.7	3.6		44.6	44.5	40以上	131	108		53
45-5 片	良		10.0	9.9		4.2	4.1		44.4	44.3	49以上	131	110		48
45-6	良	8.0 以上	9.8	9.7	2.5 以上	3.7	3.6		44.2	44.1	54以上	125	101	35 以上	56
45-D10	良		10.4	10.3		4.1	4.0	$\pm 2.0$	43.8	43.6	59以上	160	141		45
45-D13 片	良		9.8	9.7		4.2	4.0		43.5	43.4	79以上	184	169		44
50-3.2	良		10.9	10.9		3.1	3.0		49.1	49.1	35以上	152	126		42
50-4	良		10.9	10.9		3.1	3.0		49.2	49.2	40以上	160	121		42
50-5	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.4	49.4	40以上	151	122		42
50-5 片	良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	92	71		47
50-6	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.4	49.4	54以上	138	110		43
50-D6	良		10.9	10.9		3.1	3.1		49.5	49.3	54以上	163	132		43

2019年 7月度

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						$\alpha$	
		JIS 規格値	測定値 最大 最小		JIS 規格値	測定値 最大 最小		JIS 許容差	測定値 最大 最小		JIS 規格値	測定値 最大 最小		JIS 規格値	測定値
50-D10	良		12.4	12.4		4.4	4.4		48.8	48.8	59以上	209	187		47
50-D10片	良	8.0	11.6	11.6	2.5	5.0	4.8	±2.0	48.9	48.8	59以上	254	222	35	47
50-D13片	良	以上	11.9	11.7	以上	5.5	5.3		48.6	48.3	79以上	274	255	以上	46
60-6片	良		10.1	9.9		4.4	4.3		59.2	59.1	54以上	178	140		54
60-D10	良		13.5	13.4		5.7	5.6		59.6	59.5	59以上	185	137		53
60-D10片	良		11.4	11.2		6.2	6.0		58.4	58.1	59以上	161	130		53
60-D13片	良		11.4	11.4		6.3	6.1		58.4	58.3	79以上	148	103		52
70-4	良		11.7	11.6		4.1	4.0		69.5	69.4	40以上	210	197		46
70-5	良		11.8	11.6		4.3	4.3		69.7	69.5	49以上	224	213		46
70-6	良		14.0	13.9		4.0	3.9		69.5	69.4	54以上	238	208		46
70-D6	良		11.9	11.8		4.1	4.0		69.0	68.8	54以上	221	203		46
70-D10	良		13.7	13.7		6.2	5.9		69.1	68.8	59以上	284	260		56
70-D10片	良	9.0	12.6	12.5	3.0	6.9	6.8	±2.5	69.0	68.9	59以上	310	287	35	56
70-D13片	良	以上	12.9	12.7	以上	7.3	7.1		68.4	68.2	79以上	264	239	以上	55
80-4	良		13.8	13.8		3.7	3.6		79.4	79.3	40以上	267	238		49
80-5	良		13.9	13.8		3.9	3.8		79.1	79.0	49以上	278	256		49
80-6	良		13.9	13.8		4.1	4.0		79.2	79.0	54以上	242	219		49
80-D6	良		13.8	13.7		4.0	3.9		79.1	79.0	54以上	239	221		49
80-D10片	良		13.3	13.2		7.3	7.2		78.8	78.6	59以上	252	224		61
90-6	良		13.8	13.6		5.8	5.8		89.8	89.6	54以上	173	148		61
90-D10	良		19.9	19.8		5.8	5.6		89.9	89.8	59以上	180	157		60
90-D13	良		19.9	19.9		5.9	5.8		92.0	92.0	79以上	175	149		59
*100-6	良		14.8	14.8		7.6	7.5		98.2	98.0	54以上	328	306		53
*100-D6	良		14.7	14.7		7.8	7.8		99.2	99.0	54以上	340	312		56
*100-D10	良		19.7	19.7		7.4	7.4		99.3	99.3	59以上	359	330		55
*100-D13	良		19.7	19.7		7.4	7.3		99.4	99.1	79以上	351	325		54
*100-D16	良		24.7	24.6		8.0	8.0		99.8	99.7	98以上	370	357		54
*100-D19	良		24.7	24.6		7.9	7.8		98.8	98.7	118以上	382	350		53
*100-D22	良		24.9	24.8		8.0	7.9		99.9	99.8	118以上	385	354		51
重50-4	良		11.5	11.3		2.7	2.7		49.8	49.8	40以上	215	190		45
重50-5	良	8.0	11.6	11.4	2.5	2.9	2.8	±2.0	49.8	49.6	49以上	232	189	35	44
重50-6	良	以上	11.4	11.3	以上	2.8	2.7		49.9	49.9	54以上	235	202	以上	44
重50-D6	良		11.5	11.4		3.0	2.9		49.6	49.5	54以上	215	190		44
重60-4	良		11.8	11.7		3.5	3.4		59.9	59.7	40以上	182	168		56
重60-5	良	9.0	12.9	12.8	3.0	3.9	3.8	±2.5	59.9	59.8	49以上	283	246	35	51
重60-6	良	以上	12.7	12.6	以上	3.8	3.7		59.3	59.2	54以上	280	245	以上	51
重60-D6	良		12.9	12.8		4.0	3.9		59.7	59.4	54以上	265	243		51
備考	<p>1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。</p> <p>2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。 なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。</p> <p>3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。</p> <p>4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。</p> <p>5.*は、当社規格品です。</p> <p>6.重は重量用。</p> <p>7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。</p>														