

2020年 5月度

## 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町船附1479



項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 許容差	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
20-3.2	良		8.3	8.2		2.9	2.8		19.3	19.2	35以上	129	98		37
* 24-3.2	片良		7.9	7.8		3.0	2.9		23.8	23.7	35以上	107	86		38
25-3.2	良		7.3	7.2		2.5	2.4		24.7	24.6	35以上	118	90		39
* 28-3.2	良		7.4	7.4		2.6	2.6		27.6	27.6	35以上	89	68		43
* 30-2.6	片良		8.6	8.4		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	111	78		53
30-3.2	良		8.3	8.2		2.7	2.7		29.4	29.3	35以上	106	83		50
30-3.2	片良	7.0	8.4	8.3	2.0	2.6	2.6		29.1	29.0	35以上	110	76	30	53
30-4	良	以上	8.3	8.1	以上	2.8	2.7	±1.0	29.5	29.4	40以上	106	87	以上	50
30-5	片良		8.2	8.1		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	105	92		47
30-6	良		8.8	8.7		2.9	2.8		29.2	29.0	54以上	98	73		48
* 35-2.6	片良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	100	80		52
35-3.2	良		8.4	8.4		2.7	2.6		34.7	34.6	35以上	99	72		52
35-3.2	片良		8.2	8.1		2.9	2.8		34.5	34.3	35以上	99	82		49
35-4	良		8.0	7.9		2.9	2.8		34.6	34.5	40以上	89	66		52
35-5	片良		8.7	8.6		3.3	3.3		34.2	34.1	49以上	111	88		52
35-6	良		9.1	9.1		3.5	3.4		34.2	34.1	54以上	128	109		52
* 35-D10	片良		9.3	9.3		3.5	3.5		33.3	32.4	59以上	173	159		36
40-3.2	良		8.8	8.7		3.2	3.1		39.1	39.0	35以上	113	95		53
40-4	良		8.9	8.8		2.8	2.7		39.5	39.4	40以上	139	120		53
40-5	良		8.8	8.8		2.9	2.9		39.5	39.4	49以上	114	96		49
40-5	片良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	116	108		53
40-6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.5	39.3	54以上	162	145		53
40-D6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.5	39.3	54以上	155	139		52
40-D10	良		11.0	10.9		4.1	4.0		39.2	39.1	59以上	165	152		47
40-D10	片良		10.9	10.8		3.9	3.8		39.2	39.0	59以上	160	147		39
45-3.2	良		8.7	8.6		3.4	3.4		43.8	43.7	35以上	129	110		53
45-4	良		10.3	10.2		3.7	3.6		44.6	44.5	40以上	131	102		53
45-5	片良		10.0	9.8		4.2	4.1		44.4	44.1	49以上	128	108		48
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.7	3.6		44.2	44.1	54以上	124	105	35	56
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.8	43.6	59以上	167	140	以上	45
45-D13	片良		9.8	9.7		4.2	4.0		43.5	43.4	79以上	189	170		44
50-3.2	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.1	49.1	35以上	150	122		42
50-4	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.1	49.0	40以上	158	117		42
50-5	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.4	49.3	40以上	149	118		42
50-5	片良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	88	66		47
50-6	良		10.9	10.9		3.1	3.0		49.4	49.4	54以上	137	109		43
50-D6	良		10.9	10.9		3.1	3.1		49.5	49.3	54以上	160	131		43

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差						mm			圧縮強さ N			開孔率%	
		a		b		d						α			
		JIS 規格値	測定値 最大 最小	JIS 規格値	測定値 最大 最小	JIS 許容差	測定値 最大 最小	JIS 規格値	測定値 最大 最小	JIS 規格値	測定値 最大 最小	JIS 規格値	測定値		
50-D10	良		12.4 12.4		4.4 4.4		48.8 48.8		59以上 206 189		47				
50-D10片	良	8.0	11.6 11.3	2.5	5.0 4.8	±2.0	48.9 48.8	59以上	258 221	35	47				
50-D13片	良	以上	11.9 11.7	以上	5.5 5.3		48.6 48.4	79以上	272 253	以上	46				
60-6片	良		10.2 10.0		4.4 4.3		59.2 59.1	54以上	179 142		54				
60-D10	良		13.2 13.0		5.7 5.6		59.6 59.5	59以上	184 139		53				
60-D10片	良		11.4 11.2		6.2 6.1		58.4 58.1	59以上	162 130		53				
60-D13片	良		11.4 11.4		6.3 6.0		58.4 58.1	79以上	152 110		52				
70-4	良		11.7 11.6		4.1 4.0		69.5 69.4	40以上	213 201		46				
70-5	良		11.8 11.5		4.3 4.3		69.7 69.5	49以上	228 211		46				
70-6	良		14.0 13.9		4.0 3.9		69.5 69.4	54以上	243 208		46				
70-D6	良		12.0 11.8		4.1 4.0		69.5 69.3	54以上	220 204		46				
70-D10	良		13.7 13.7		6.2 5.9		69.1 68.9	59以上	284 261		56				
70-D10片	良	9.0	12.6 12.5	3.0	6.9 6.8	±2.5	69.0 68.9	59以上	312 285	35	56				
70-D13片	良	以上	12.9 12.7	以上	7.3 7.1		68.4 68.3	79以上	258 236	以上	55				
80-4	良		13.8 13.8		3.7 3.6		79.4 79.3	40以上	254 237		49				
80-5	良		13.9 13.8		3.9 3.8		79.1 79.0	49以上	280 249		49				
80-6	良		13.9 13.8		4.1 4.0		79.2 79.1	54以上	246 224		49				
80-D6	良		13.8 13.7		4.0 3.9		79.1 79.0	54以上	254 220		49				
80-D10片	良		13.3 13.2		7.3 7.2		78.8 78.7	59以上	249 220		61				
90-6	良		13.8 13.6		5.8 5.7		89.8 89.6	54以上	175 152		61				
90-D10	良		19.9 19.8		5.8 5.6		89.9 89.8	59以上	180 155		60				
90-D13	良		19.9 19.9		5.9 5.8		92.0 92.0	79以上	171 152		59				
*100-6	良		14.8 14.8		7.6 7.5		98.2 98.0	54以上	331 308		53				
*100-D6	良		14.7 14.7		7.8 7.8		99.2 99.0	54以上	348 312		56				
*100-D10	良		19.7 19.7		7.4 7.4		99.3 99.3	59以上	352 326		55				
*100-D13	良		19.7 19.7		7.4 7.3		99.4 99.4	79以上	351 322		54				
*100-D16	良		24.7 24.6		8.0 8.0		99.8 99.5	98以上	372 356		54				
*100-D19	良		24.7 24.6		7.8 7.8		98.8 98.7	118以上	384 354		53				
*100-D22	良		24.9 24.8		8.0 7.9		99.9 99.8	118以上	382 369		51				
重50-4	良		11.5 11.4		2.7 2.7		49.8 49.7	40以上	213 192		45				
重50-5	良	8.0	11.6 11.4	2.5	2.9 2.8	±2.0	49.8 49.6	49以上	234 185	35	44				
重50-6	良	以上	11.4 11.3	以上	2.8 2.7		49.9 49.9	54以上	231 201	以上	44				
重50-D6	良		11.5 11.4		3.0 2.9		49.6 49.5	54以上	218 189		44				
重60-4	良		11.8 11.6		3.5 3.4		59.9 59.8	40以上	187 165		56				
重60-5	良		12.9 12.8		3.9 3.8		59.9 59.8	49以上	280 245		51				
重60-6	良	9.0	12.7 12.6	3.0	3.8 3.7	±2.5	59.3 59.2	54以上	279 245	35	51				
重60-D6	良	以上	12.9 12.8	以上	4.0 3.9		59.7 59.4	54以上	267 243	以上	51				

備考 1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。  
なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。  
3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。  
4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。  
5.\*は、当社規格品です。  
6.重は重量用。  
7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。