

2025年 9月度

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町加南1479

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						α	
		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	許容差	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
20-3.2	良		8.4	8.2		3.1	3.0		19.4	19.3	35以上	125	93		37
* 24-3.2 片	良		7.8	7.6		3.0	2.8		23.8	23.5	35以上	112	85		38
25-3.2	良		7.4	7.2		2.5	2.4		24.8	24.6	35以上	116	84		39
* 28-3.2	良		7.4	7.3		2.5	2.5		27.6	27.6	35以上	93	72		43
* 30-2.6 片	良		8.6	8.5		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	113	88		53
30-3.2	良		8.1	8.0		2.6	2.5		29.4	29.2	35以上	108	82		50
30-3.2 片	良	7.0	8.3	8.2	2.0	2.7	2.7		29.5	29.4	35以上	112	83	30	53
30-4	良	以上	8.1	8.1	以上	2.7	2.6	±1.0	29.4	29.3	40以上	111	88	以上	50
30-5 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	112	94		47
30-6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		29.3	29.3	54以上	102	80		48
* 35-2.6 片	良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	99	78		52
35-3.2	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.7	35以上	105	78		52
35-3.2 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.5	35以上	107	83		49
35-4	良		8.0	7.8		2.9	2.8		34.7	34.3	40以上	99	72		52
35-5 片	良		8.7	8.6		3.3	3.3		34.2	34.0	49以上	118	88		52
35-6	良		9.1	9.0		3.5	3.2		34.5	34.2	54以上	130	100		52
* 35-D10 片	良		9.3	9.3		3.5	3.5		32.3	32.1	59以上	172	148		36
40-3.2	良		8.8	8.7		3.0	2.8		39.7	39.5	35以上	118	93		53
40-4	良		8.8	8.8		3.0	2.9		39.5	39.4	40以上	121	102		53
40-5	良		8.8	8.8		2.9	2.9		39.5	39.4	49以上	115	96		49
40-5 片	良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	121	97		53
40-6	良		8.9	8.7		2.9	2.8		39.5	39.4	54以上	161	134		53
40-D6	良		8.8	8.7		2.8	2.7		39.7	39.6	54以上	163	134		52
40-D10	良		11.2	10.8		4.0	4.0		39.2	38.9	59以上	158	125		47
40-D10 片	良		10.6	10.4		3.8	3.8		39.2	39.0	59以上	162	143		39
45-3.2	良		8.4	8.2		3.3	3.3		44.9	44.7	35以上	134	104		53
45-4	良		10.5	10.4		3.7	3.7		44.4	44.2	40以上	130	108		53
45-5 片	良		10.0	9.8		4.2	4.1		44.4	44.1	49以上	131	105		48
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.7	3.6		44.3	44.2	54以上	127	101	35	56
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.6	43.5	59以上	162	141	以上	45
45-D13 片	良		9.8	9.7		4.0	4.0		44.0	43.7	79以上	181	168		44
50-3.2	良		10.9	10.9		3.1	3.1		49.8	49.7	35以上	153	124		42
50-4	良		10.9	10.8		3.1	3.0		49.6	49.4	40以上	161	121		42
50-5	良		10.9	10.8		3.1	3.0		49.6	49.5	40以上	153	122		42
50-5 片	良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	100	71		47
50-6	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.6	49.5	54以上	134	109		43
50-D6	良		11.0	10.9		3.1	3.1		49.7	49.6	54以上	164	125		43

項目 種類	外観 形状	寸法及び外径の許容差						mm			圧縮強さ N			開孔率%	
		a		b		d						α			
		J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 許容差	測定値 最大 最小	J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 規格値	測定値				
50-D10	良		12.1 12.1		4.4 4.4		49.4 49.2	59以上	207	191		47			
50-D10 片	良	8.0	11.6 11.3	2.5	5.0 4.8	±2.0	48.9 48.7	59以上	260	226	35	47			
50-D13 片	良	以上	11.8 11.7	以上	5.4 5.3		48.8 48.4	79以上	274	251	以上	46			
60-6 片	良		10.1 10.0		4.8 4.6		59.2 59.1	54以上	181	145		54			
60-D10	良		13.5 13.2		5.7 5.6		59.6 59.5	59以上	182	131		53			
60-D10 片	良		11.4 11.2		6.2 6.1		58.4 58.3	59以上	162	127		53			
60-D13 片	良		11.4 11.4		6.2 6.1		58.4 58.1	79以上	151	110		52			
70-4	良		11.7 11.7		3.9 3.9		69.4 69.3	40以上	213	195		46			
70-5	良		12.0 11.9		4.0 3.8		69.2 69.0	49以上	225	201		46			
70-6	良		13.9 13.8		4.1 4.1		69.6 69.5	54以上	243	204		46			
70-D6	良		11.8 11.7		4.0 3.9		69.5 69.4	54以上	224	203		46			
70-D10	良		13.5 13.5		6.2 5.8		69.5 69.3	59以上	287	248		56			
70-D10 片	良	9.0	12.6 12.5	3.0	6.9 6.8	±2.5	69.0 68.9	59以上	315	284	35	56			
70-D13 片	良	以上	12.8 12.7	以上	7.3 7.2		68.3 68.2	79以上	261	233	以上	55			
80-4	良		13.8 13.8		3.7 3.6		79.4 79.3	40以上	267	232		49			
80-5	良		13.9 13.8		4.2 4.0		79.5 79.3	49以上	278	241		49			
80-6	良		13.9 13.8		4.1 4.0		79.2 79.1	54以上	257	231		49			
80-D6	良		13.8 13.7		4.1 4.0		79.4 79.3	54以上	262	228		49			
80-D10 片	良		13.1 13.0		7.5 7.4		78.7 78.5	59以上	253	224		61			
90-6	良		13.9 13.9		5.8 5.7		90.0 89.8	54以上	178	148		61			
90-D10	良		19.9 19.8		5.9 5.6		89.9 89.8	59以上	184	151		60			
90-D13	良		19.8 19.8		5.8 5.8		91.0 90.8	79以上	178	149		59			
*100-6	良		14.8 14.8		7.6 7.5		98.2 98.0	54以上	325	301		53			
*100-D6	良		14.8 14.7		7.4 7.3		99.3 99.2	54以上	354	320		56			
*100-D10	良		19.7 19.6		7.7 7.4		99.3 99.2	59以上	349	326		55			
*100-D13	良		19.7 19.6		7.5 7.4		99.4 99.3	79以上	362	322		54			
*100-D16	良		24.6 24.5		8.0 7.9		99.6 99.3	98以上	374	338		54			
*100-D19	良		24.8 24.6		8.0 7.9		99.8 99.6	118以上	384	347		53			
*100-D22	良		24.9 24.8		8.0 7.9		99.9 99.8	118以上	386	342		51			
重50-4	良		11.5 11.4		2.7 2.7		49.8 49.8	40以上	216	195		45			
重50-5	良	8.0	11.6 11.4	2.5	2.9 2.8	±2.0	49.8 49.6	49以上	237	187	35	44			
重50-6	良	以上	11.4 11.3	以上	2.8 2.7		49.9 49.9	54以上	235	192	以上	44			
重50-D6	良		11.6 11.4		3.1 2.9		49.6 49.4	54以上	221	186		44			
重60-4	良		11.8 11.7		3.5 3.5		59.6 59.3	40以上	197	167		56			
重60-5	良	9.0	12.9 12.8	3.0	3.9 3.8	±2.5	59.9 59.8	49以上	283	249	35	51			
重60-6	良	以上	13.0 12.9	以上	3.9 3.8		59.3 59.3	54以上	284	246	以上	51			
重60-D6	良		13.0 12.9		3.9 3.9		59.5 59.3	54以上	264	232		51			
備考															
1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。															
2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。															
なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。															
3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。															
4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。															
5.*は、当社規格品です。															
6.重は重量用。															
7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。															