

2025年 10月度

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町加納1479

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						α	
		J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	測定値		J I S 許容差	測定値		J I S 規格値	測定値		J I S 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
20-3.2	良		8.4	8.2		3.1	3.0		19.4	19.3	35以上	125	93		37
* 24-3.2 片	良		7.8	7.6		3.0	2.8		23.8	23.5	35以上	112	85		38
25-3.2	良		7.4	7.2		2.5	2.4		24.8	24.6	35以上	116	84		39
* 28-3.2	良		7.4	7.3		2.5	2.5		27.6	27.6	35以上	93	72		43
* 30-2.6 片	良		8.6	8.5		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	113	88		53
30-3.2	良		8.1	8.0		2.6	2.5		29.2	29.1	35以上	108	82		50
30-3.2 片	良	7.0	8.3	8.2	2.0	2.7	2.7		29.5	29.4	35以上	112	83	30	53
30-4	良	以上	8.1	8.1	以上	2.7	2.6	±1.0	29.4	29.3	40以上	111	88	以上	50
30-5 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	112	94		47
30-6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		29.3	29.3	54以上	102	80		48
* 35-2.6 片	良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	99	78		52
35-3.2	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.6	35以上	105	78		52
35-3.2 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.5	35以上	107	83		49
35-4	良		8.0	7.8		2.9	2.8		34.7	34.3	40以上	99	72		52
35-5 片	良		8.7	8.6		3.3	3.3		34.2	34.0	49以上	118	88		52
35-6	良		9.1	9.0		3.5	3.2		34.5	34.2	54以上	130	100		52
* 35-D10 片	良		9.3	9.3		3.5	3.5		32.3	32.1	59以上	172	148		36
40-3.2	良		8.9	8.8		3.0	2.8		39.7	39.7	35以上	118	93		53
40-4	良		8.9	8.8		2.9	2.8		39.5	39.4	40以上	121	102		53
40-5	良		8.9	8.7		2.9	2.7		39.7	39.6	49以上	115	96		49
40-5 片	良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	121	97		53
40-6	良		8.9	8.7		2.9	2.7		39.7	39.5	54以上	161	134		53
40-D6	良		8.8	8.7		2.8	2.7		39.7	39.6	54以上	163	134		52
40-D10	良		11.2	10.9		4.0	4.0		39.2	39.1	59以上	158	125		47
40-D10 片	良		10.6	10.4		3.8	3.8		39.2	39.0	59以上	162	143		39
45-3.2	良		8.7	8.2		3.3	3.1		44.9	44.8	35以上	134	104		53
45-4	良		10.5	10.4		3.7	3.7		44.4	44.2	40以上	130	108		53
45-5 片	良		10.0	9.8		4.2	4.1		44.4	44.1	49以上	131	105		48
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.7	3.6		44.3	44.2	54以上	127	101	35	56
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.6	43.5	59以上	162	141	以上	45
45-D13 片	良		9.8	9.7		4.0	4.0		44.0	43.7	79以上	181	168		44
50-3.2	良		10.9	10.9		3.1	3.1		49.8	49.7	35以上	153	124		42
50-4	良		10.9	10.8		3.1	3.0		49.6	49.4	40以上	161	121		42
50-5	良		10.9	10.8		3.1	3.0		49.6	49.5	40以上	153	122		42
50-5 片	良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	100	71		47
50-6	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.6	49.5	54以上	134	109		43
50-D6	良		11.0	10.9		3.1	3.1		49.7	49.6	54以上	164	125		43

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm						圧縮強さ N				開孔率%			
		a		b		d						α			
		JIS規格値	測定値 最大 最小	JIS規格値	測定値 最大 最小	JIS許容差	測定値 最大 最小	JIS規格値	測定値 最大 最小	JIS規格値	測定値				
50-D10	良	8.0 以上	12.2	12.1	2.5 以上	4.4	4.4	±2.0	49.4	49.4	59以上	207	191	35 以上	47
50-D10 片	良		11.4	11.3		4.9	4.7		48.8	48.5	59以上	260	226		47
50-D13 片	良		11.8	11.7		5.4	5.3		48.8	48.4	79以上	274	251		46
60-6 片	良	9.0 以上	10.2	10.0	3.0 以上	4.8	4.6	±2.5	58.7	58.6	54以上	181	145	35 以上	54
60-D10	良		13.5	13.2		5.7	5.6		59.6	59.5	59以上	182	131		53
60-D10 片	良		11.4	11.2		6.2	6.1		58.4	58.3	59以上	162	127		53
60-D13 片	良		11.4	11.4		6.2	6.1		58.4	58.1	79以上	151	110		52
70-4	良		11.7	11.7		3.9	3.9		69.4	69.3	40以上	213	195		46
70-5	良		12.0	11.9		4.0	3.8		69.2	69.0	49以上	225	201		46
70-6	良		13.9	13.8		4.1	4.1		69.6	69.5	54以上	243	204		46
70-D6	良		11.8	11.7		4.0	3.9		69.5	69.4	54以上	224	203		46
70-D10	良		13.5	13.5		6.2	5.8		69.5	69.3	59以上	287	248		56
70-D10 片	良		12.6	12.5		6.9	6.8		69.0	68.9	59以上	315	284		56
70-D13 片	良		12.9	12.7		7.2	7.1		68.3	68.2	79以上	261	233		55
80-4	良		13.8	13.8		3.7	3.6		79.4	79.3	40以上	267	232		49
80-5	良		13.9	13.8		4.2	4.0		79.5	79.3	49以上	278	241		49
80-6	良		13.9	13.8		4.1	4.0		79.2	79.1	54以上	257	231		49
80-D6	良		13.8	13.7		4.1	4.0		79.4	79.3	54以上	262	228		49
80-D10 片	良		13.1	13.0		7.2	7.2		78.8	78.6	59以上	253	224		61
90-6	良	13.9	13.9	5.8	5.7	90.0	89.8	54以上	178	148	61				
90-D10	良	19.9	8.8	5.9	5.6	89.9	89.8	59以上	184	151	60				
90-D13	良	19.8	19.8	5.8	5.8	91.0	90.8	79以上	178	149	59				
*100-6	良	14.8	14.8	7.6	7.5	98.2	98.0	54以上	325	301	53				
*100-D6	良	14.8	14.7	7.4	7.3	99.3	99.2	54以上	354	320	56				
*100-D10	良	19.8	19.7	7.2	7.1	99.1	99.0	59以上	349	326	55				
*100-D13	良	19.8	19.7	7.2	7.1	99.0	98.9	79以上	362	322	54				
*100-D16	良	24.6	24.5	7.9	7.8	99.0	98.8	98以上	374	338	54				
*100-D19	良	24.6	24.5	7.9	7.8	99.2	99.0	118以上	384	347	53				
*100-D22	良	24.9	24.8	8.0	7.9	99.9	99.8	118以上	386	342	51				
重50-4	良	8.0 以上	11.5	11.4	2.5 以上	2.7	2.7	±2.0	49.8	49.8	40以上	216	195	35 以上	45
重50-5	良		11.6	11.4		2.9	2.8		49.8	49.6	49以上	237	187		44
重50-6	良		11.4	11.3		2.8	2.7		49.9	49.9	54以上	235	192		44
重50-D6	良		11.6	11.4		3.1	2.9		49.6	49.4	54以上	221	186		44
重60-4	良	9.0 以上	11.8	11.7	3.0 以上	3.3	3.2	±2.5	59.4	59.2	40以上	197	167	35 以上	56
重60-5	良		12.9	12.8		3.9	3.8		59.9	59.8	49以上	283	249		51
重60-6	良		13.0	12.9		3.9	3.8		59.3	59.3	54以上	284	246		51
重60-D6	良		13.0	12.9		4.0	3.9		59.7	59.5	54以上	264	232		51
備考															
1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。															
2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。 なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。															
3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。															
4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。															
5.*は、当社規格品です。															
6.重は重量用。															
7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。															