

2026年 6月度

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町船附1479

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						α	
		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値		J I S	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	許容差	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
20-3.2	良		8.7	8.0		2.9	2.7		19.5	19.4	35以上	132	93		37
* 24-3.2 片	良		7.8	7.7		2.8	2.7		23.6	23.5	35以上	103	85		38
25-3.2	良		7.4	7.3		2.4	2.3		24.8	24.6	35以上	122	82		39
* 28-3.2	良		7.4	7.3		2.5	2.4		27.7	27.6	35以上	96	73		43
* 30-2.6 片	良		8.7	8.4		3.3	3.1		30.1	29.8	35以上	114	81		53
30-3.2	良		8.1	8.0		2.6	2.5		29.3	29.2	35以上	111	77		50
30-3.2 片	良	7.0	8.3	8.2	2.0	2.7	2.7		29.5	29.4	35以上	116	71	30	53
30-4	良	以上	8.1	7.8	以上	2.8	2.6	±1.0	29.1	29.0	40以上	112	83	以上	50
30-5 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	111	82		47
30-6	良		8.8	8.6		2.9	2.8		29.3	29.2	54以上	105	78		48
* 35-2.6 片	良		8.8	8.6		3.2	3.1		34.4	34.1	35以上	108	73		52
35-3.2	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.6	35以上	112	77		52
35-3.2 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.5	35以上	106	84		49
35-4	良		8.0	7.8		2.9	2.8		34.2	34.1	40以上	95	64		52
35-5 片	良		8.6	8.5		3.2	3.1		34.1	34.0	49以上	111	84		52
35-6	良		9.3	9.0		3.3	3.1		34.4	34.3	54以上	123	94		52
* 35-D10 片	良		9.4	9.3		3.4	3.4		32.4	32.3	59以上	178	150		36
40-3.2	良		8.8	8.7		2.9	2.7		39.7	39.5	35以上	113	94		53
40-4	良		8.9	8.8		2.9	2.8		39.7	39.6	40以上	138	109		53
40-5	良		8.9	8.7		2.9	2.7		39.7	39.6	49以上	117	95		49
40-5 片	良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	120	95		53
40-6	良		8.8	8.7		2.8	2.7		39.8	39.7	54以上	164	130		53
40-D6	良		8.8	8.7		2.8	2.7		39.7	39.6	54以上	156	130		52
40-D10	良		11.2	10.8		4.0	3.9		39.2	39.2	59以上	164	143		47
40-D10 片	良		10.4	10.3		3.8	3.6		39.0	38.5	59以上	168	132		39
45-3.2	良		8.5	8.2		3.3	3.0		45.0	44.5	35以上	124	107		53
45-4	良		10.5	10.4		3.6	3.5		44.4	44.3	40以上	135	111		53
45-5 片	良		9.9	9.8		4.0	4.0		44.3	44.2	49以上	128	106		48
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.6	3.5		44.6	44.3	54以上	128	104	35	56
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.6	43.5	59以上	163	138	以上	45
45-D13 片	良		9.8	9.7		4.0	4.0		44.0	43.7	79以上	185	162		44
50-3.2	良		10.9	10.8		3.0	2.9		49.6	49.4	35以上	164	128		42
50-4	良		10.9	10.8		3.0	3.0		49.7	49.4	40以上	168	127		42
50-5	良		11.0	10.8		3.1	3.0		49.9	49.5	40以上	143	118		42
50-5 片	良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	95	74		47
50-6	良		11.0	10.9		3.0	2.9		49.6	49.5	54以上	131	107		43
50-D6	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.7	49.6	54以上	164	124		43

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差						mm			圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d			規格値	測定値		規格値	測定値
		J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 規格値	測定値 最大 最小	J I S 許容差	測定値 最大 最小	J I S 規格値	測定値 最大 最小						
50-D10	良	8.0 以上	12.2	12.1	2.5 以上	4.4	4.3	±2.0	49.4	49.4	59以上	204	190	35 以上	47
50-D10 片	良		11.4	11.3		4.9	4.7		48.8	48.5	59以上	260	226		47
50-D13 片	良		11.8	11.7		5.4	5.3		48.6	48.4	79以上	271	251		46
60-6 片	良	9.0 以上	10.2	10.0	3.0 以上	4.8	4.6	±2.5	58.7	58.6	54以上	181	145	35 以上	54
60-D10	良		13.1	12.9		5.6	5.5		59.7	59.4	59以上	185	136		53
60-D10 片	良		11.4	11.2		6.2	6.0		58.7	58.5	59以上	163	124		53
60-D13 片	良		11.6	11.5		6.1	5.9		58.4	58.2	79以上	152	112		52
70-4	良		11.8	11.7		4.0	3.6		69.5	69.4	40以上	215	195		46
70-5	良		12.0	11.9		4.0	3.8		69.2	69.0	49以上	223	200		46
70-6	良		13.8	13.7		3.7	3.7		69.3	69.2	54以上	245	206		46
70-D6	良		11.8	11.8		4.0	3.8		69.5	69.4	54以上	220	207		46
70-D10	良		13.6	13.5		6.1	5.7		69.7	69.4	59以上	284	251		56
70-D10 片	良		12.6	12.5		6.9	6.8		69.0	68.9	59以上	320	284		56
70-D13 片	良		12.8	12.7		7.2	7.0		68.7	68.4	79以上	260	233		55
80-4	良		13.9	13.8		4.1	3.7		79.4	79.3	40以上	264	234		49
80-5	良		13.9	13.8		4.2	4.0		79.5	79.3	49以上	279	239		49
80-6	良		13.9	13.8		4.1	4.0		79.4	79.3	54以上	549	234		49
80-D6	良		13.8	13.8		4.0	3.7		79.4	79.3	54以上	262	231		49
80-D10 片	良		13.1	13.0		7.3	7.1		79.0	78.9	59以上	251	228		61
90-6	良		14.1	13.8		5.8	5.7		92.3	92.1	54以上	178	149		61
90-D10	良		19.9	19.7		5.8	5.7		92.2	92.0	59以上	182	151		60
90-D13	良		19.8	19.8		5.8	5.8		91.0	90.8	79以上	172	154		59
*100-6	良	14.8	14.8	7.6	7.5	98.2	98.0	54以上	325	301	53				
*100-D6	良	14.7	14.7	7.4	7.1	99.3	99.2	54以上	352	321	56				
*100-D10	良	19.7	19.6	7.2	7.1	99.2	99.0	59以上	342	319	55				
*100-D13	良	19.8	19.7	7.4	7.2	99.0	99.0	79以上	361	320	54				
*100-D16	良	24.6	24.5	7.9	7.7	99.2	99.1	98以上	372	342	54				
*100-D19	良	24.5	24.5	7.8	7.7	99.1	99.0	118以上	387	331	53				
*100-D22	良	24.9	24.8	8.0	7.9	99.9	99.8	118以上	380	342	51				
重50-4	良	8.0 以上	11.6	11.4	2.5 以上	2.8	2.7	±2.0	49.8	49.6	40以上	217	195	35 以上	45
重50-5	良		11.6	11.4		2.9	2.8		49.8	49.6	49以上	231	182		44
重50-6	良		11.4	11.3		2.8	2.7		49.9	49.9	54以上	235	192		44
重50-D6	良		11.6	11.4		3.1	2.9		49.6	49.4	54以上	222	179		44
重60-4	良	9.0 以上	11.7	11.6	3.0 以上	3.5	3.2	±2.5	59.4	59.2	40以上	198	167	35 以上	56
重60-5	良		12.8	12.7		3.9	3.7		59.5	59.3	49以上	283	238		51
重60-6	良		13.0	12.8		4.0	3.7		59.7	59.2	54以上	281	241		51
重60-D6	良		13.1	12.8		3.8	3.6		59.7	59.5	54以上	259	233		51
備考															
1.本表は、JIS A5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。															
2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。 なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。															
3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。															
4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。															
5.*は、当社規格品です。															
6.重は重量用。															
7.35-D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。															